

GMC2016 龙门式加工中心



1、产品介绍

产品型号：GMC2016

产品名称：龙门式加工中心

标准系统：KND2000

产品说明：

- 1、X、Y、Z 三轴行程：2200x1600x800mm
- 2、主轴转动方式为同步带传动，最高转速：6000 转。
- 3、头部组为重型箱型结构，内部肋骨强化，高刚性。

- 4、主轴打刀方式采用气动机构，打刀时主轴均匀受力，延长轴承寿命。
- 5、电器箱采内分隔式设计，将控制器之发热源部分给予以分离，前面使用热交换器散热，避免外界粉尘进入电箱；后侧使用风扇为扇热板散热。
- 6、三轴采用高精密滚珠螺杆，结合精密螺帽预压和尾端预拉装置，确保机台背隙与热变形长时间保持在低值。
- 7、X、Y 轴采用滚柱式线性导轨，具有高刚性，低噪性，可做快速位移及获得最佳循环精度。
- 8、所有成品均经过激光定位补正及循园测试，以确保最佳定位精度及伺服特性，且机台出货前经严格的检验措施，确保机台的各项精度长期稳定。

2、技术参数

机型专案 Item Model	单位 Unit	参数
工作台尺寸	mm	2000x1400
X/Y/Z 轴行程	mm	2200/1600/800
主轴端面至工作台距离	mm	150-950
两立柱距离	mm	1600
工作台最大负重	Kg	5000
X/Y/Z 轴快速进给	m/min	12/12/10
X/Y/Z 丝杆规格		5012/5012/4012
X/Y 导轨规格	mm	RGH45/45
定位精度	mm	±0.01/300
重复定位精度	mm	±0.008/300

主轴最高转速	rpm	6000
主轴端锥度	mm	BT50
控制器系统	/	KND2000
X/Y/Z 轴电机功率	N	30+23+23
主轴电机功率	Kw	15

3、标准配置

NO	配置内容	
1	数控系统：KND2000	
2	主轴最高转速：6000rpm	
3	主轴转动方式同步带	
4	主轴锥度：BT50	
5	X/Y 轴线轨 Z 轴硬轨	
6	快速移动速度：12/12/10m/min	
7	(1) 切削冷却系统 (2) 自动润滑系统 (3) 排屑方式 2 螺排 (4) 24 把机械式刀库 (5) Z 轴氮气平衡 (6) 水平调整螺栓及垫块 (7) 程序储存 (8) RS232 接口	(9) 变压器 (10) X 轴不锈钢伸缩罩 Y 轴风琴式伸缩罩 (11) 外防护钣金 (12) 三色报警灯 (13) 精度检验合格书 (14) 电器说明书 (15) 使用手册

		(16) 程序操作手册
--	--	-------------

巨人(山东)数控机床有限公司