

# GMC4016 龙门式加工中心



## 1、产品介绍

产品型号：GMC4016

产品名称：龙门式加工中心

标准系统：FANUC Oi MF

### 产品说明：

- 1、X、Y、Z 三轴行程：4200x1600x800mm
- 2、主轴转动方式为同步带传动，最高转速：6000 转。
- 3、头部组为重型箱型结构，内部肋骨强化，高刚性。

- 4、主轴打刀方式采用气动机构，打刀时主轴均匀受力，延长轴承寿命。
- 5、电器箱采内分隔离式设计，将控制器之发热源部分给予以分离，前面使用热交换器散热，避免外界粉尘进入电箱；后侧使用风扇为扇热板散热。
- 6、三轴采用高精密滚珠螺杆，结合精密螺帽预压和尾端预拉装置，确保机台背隙与热变形长时间保持在低值。
- 7、X、Y 轴采用滚柱式线性导轨，具有高刚性，低噪性，可做快速位移及获得最佳循环精度。
- 8、所有成品均经过激光定位补正及循园测试，以确保最佳定位精度及伺服特性，且机台出货前经严格的检验措施，确保机台的各项精度长期稳定。

2、技术参数

| 机型专案 Item Model | 单位 Unit | 参数             |
|-----------------|---------|----------------|
| 工作台尺寸           | mm      | 4000x1400      |
| X/Y/Z 轴行程       | mm      | 4200/1600/800  |
| 主轴端面至工作台距离      | mm      | 150-950        |
| 两立柱距离           | mm      | 1600           |
| 工作台最大负重         | Kg      | 5000           |
| X/Y/Z 轴快速进给     | m/min   | 12/12/10       |
| X/Y/Z 丝杆规格      |         | 6312/5012/4012 |
| X/Y 导轨规格        | mm      | RGH55/45       |
| 定位精度            | mm      | ±0.01/300      |
| 重复定位精度          | mm      | ±0.008/300     |

|             |     |          |
|-------------|-----|----------|
| 主轴最高转速      | rpm | 6000     |
| 主轴端锥度       | mm  | BT50     |
| 控制器系统       | /   | FANUC    |
| X/Y/Z 轴电机功率 | N   | 30+23+23 |
| 主轴电机功率      | Kw  | 15       |

3、标准配置

| NO | 配置内容                                                                                                                   |                                                                                                            |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 数控系统：FANUC 0i MF                                                                                                       |                                                                                                            |
| 2  | 主轴最高转速：6000rpm                                                                                                         |                                                                                                            |
| 3  | 主轴转动方式同步带                                                                                                              |                                                                                                            |
| 4  | 主轴锥度：BT50                                                                                                              |                                                                                                            |
| 5  | X/Y 轴线轨 Z 轴硬轨                                                                                                          |                                                                                                            |
| 6  | 快速移动速度：12/12/10m/min                                                                                                   |                                                                                                            |
| 7  | (1) 切削冷却系统<br>(2) 自动润滑系统<br>(3) 排屑方式 2 螺排<br>(4) 24 把机械式刀库<br>(5) Z 轴氮气平衡<br>(6) 水平调整螺栓及垫块<br>(7) 程序储存<br>(8) RS232 接口 | (9) 变压器<br>(10) X 轴不锈钢伸缩罩 Y 轴风琴式伸缩罩<br>(11) 外防护钣金<br>(12) 三色报警灯<br>(13) 精度检验合格书<br>(14) 电器说明书<br>(15) 使用手册 |

|  |  |             |
|--|--|-------------|
|  |  | (16) 程序操作手册 |
|--|--|-------------|

巨人(山东)数控机床有限公司