

GMC2518 龙门式加工中心



1.产品介绍

产品型号：GMC2518

产品名称：数控龙门

标准系统：三菱 80A

产品说明：

- 1) X、Y、Z 三轴行程：2800x1800x800mm
- 2) 主轴转动方式直连接传动，最高转速：6000 转。

- 3) 头部组为重型箱型结构，内部肋骨强化，高刚性。
- 4) 主轴打刀方式采用气动机构，打刀时主轴均匀受力，延长轴承寿命。
- 5) 电器箱采内分隔离式设计，将控制器之发热源部分给予以分离，前面使用热交换器散热，避免外界粉尘进入电箱；后侧使用风扇为扇热板散热。
- 6) 三轴采用高精密滚珠螺杆，结合精密螺帽预压和尾端预拉装置，确保机台背隙与热变形长时间保持在低值。
- 7) X、Y 轴采用滚柱式线性导轨，具有高刚性，低噪性，可做快速位移及获得最佳循环精度。
- 8) 所有成品均经过激光定位补正及循园测试，以确保最佳定位精度及伺服特性，且机台出货前经严格的检验措施，确保机台的各项精度长期稳定。

3.技术参数

机型专案 Item Model	单位 Unit	参数
工作台尺寸	mm	2700x1500
X/Y/Z 轴行程	mm	2800/1800/800
主轴端面至工作台距离	mm	200-1000
两立柱距离	mm	1800
工作台最大负重	Kg	6000
X/Y/Z 轴快速进给	m/min	12/12/10
X/Y/Z 丝杆规格		5012/5012/4012
X/Y 导轨规格	mm	RGH55/55
定位精度	mm	±0.01

重复定位精度	mm	±0.01
主轴最高转速	rpm	6000
主轴端锥度	mm	BT50
控制器系统	/	三菱 80A
X/Y/Z 轴电机功率	N	36+36+36
主轴电机功率	Kw	15/18.5

4、标准配置

NO	配置内容	
1	数控系统：三菱	
2	主轴最高转速：6000rpm	
3	主轴转动方式同步带连接	
4	主轴锥度：BT50	
5	X/Y 轴线轨 Z 轴硬轨	
6	快速移动速度：12/12/10m/min	
7	(1) 切削冷却系统 (2) 自动润滑系统 (3) 主轴 6000 转 (4) 排屑方式两螺排一链排 (5) 24T 圆盘刀库 (6) 水平调整螺栓及垫块 (7) 程序储存	(9) 变压器 (10) X 轴不锈钢伸缩罩 Y 轴风琴式伸缩罩 (11) 半防护 (12) 三色报警灯 (13) 精度检验合格书 (14) 电器说明书

	(8) RS232 接口	(15) 使用手册 (16) 程序操作手册
--	--------------	--------------------------

5、外购清单

No	品名	产地	制造商
1	CNC 控制器	日本	三菱
2	主轴驱动电机	日本	三菱
3	三轴驱动电机	日本	日本
4	24T 圆盘刀库	台湾	德速
5	整体式主轴	台湾	台大/建春
6	增压缸	台湾	亚德客
7	X、Y、Z、轴承	日本	NACHI
8	X、Y 轴线轨	台湾	上银/银泰
9	X、Y、Z 滚珠螺杆	台湾	上银/银泰
10	三轴螺杆预拉螺母	台湾	盈锡
11	三轴联轴器	台湾	S+P
12	集中式自动润滑系统	南京	贝启儿
13	气源过滤净装置化	台湾	AirTAc
14	冷却装置	中国	诺克
15	操作面板	中国	国产
16	外形钣金	中国	国产
17	主要电器元件	德国/法国	西门子/施耐德

巨人（山东）数控机床有限公司

巨人(山东)数控机床有限公司