

## GMC2012 龙门式加工中心



### 1、产品介绍

产品型号：GMC2012

产品名称：龙门式加工中心

标准系统：新代 21i

### 产品说明

1、X、Y、Z 三轴行程：2200x1200x600mm

2、主轴转动方式直连接传动，最高转速：8000 转。

- 3、头部组为重型箱型结构，内部肋骨强化，高刚性。
- 4、主轴打刀方式采用气动机构，打刀时主轴均匀受力，延长轴承寿命。
- 5、电器箱采内分隔离式设计，将控制器之发热源部分给予以分离，前面使用热交换器散热，避免外界粉尘进入电箱；后侧使用风扇为扇热板散热。
- 6、三轴采用高精密滚珠螺杆，结合精密螺帽预压和尾端预拉装置，确保机台背隙与热变形长时间保持在低值。
- 7、X、Y 轴采用滚柱式线性导轨，具有高刚性，低噪性，可做快速位移及获得最佳循环精度。
- 8、所有成品均经过激光定位补正及循园测试，以确保最佳定位精度及伺服特性，且机台出货前经严格的检验措施，确保机台的各项精度长期稳定。

2、技术参数

| 机型专案 Item Model | 单位 Unit | 参数             |
|-----------------|---------|----------------|
| 工作台尺寸           | mm      | 2000x1000      |
| X/Y/Z 轴行程       | mm      | 2200/1200/600  |
| 主轴端面至工作台距离      | mm      | 200-800        |
| 两立柱距离           | mm      | 1200           |
| 工作台最大负重         | Kg      | 3000           |
| X/Y/Z 轴快速进给     | m/min   | 12/12/10       |
| X/Y/Z 丝杆规格      |         | 5012/4012/4012 |
| X/Y 导轨规格        | mm      | RGH45/45       |
| 定位精度            | mm      | ±0.01/300      |

|             |     |           |
|-------------|-----|-----------|
| 重复定位精度      | mm  | ±0.01/300 |
| 主轴最高转速      | rpm | 8000      |
| 主轴端锥度       | mm  | BT40      |
| 控制器系统       | /   | 新代 21i    |
| X/Y/Z 轴电机功率 | N   | 32+20+20  |
| 主轴电机功率      | Kw  | 7.5       |

3、标准配置

| NO | 配置内容                                                                                                  |                                                                                               |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 数控系统：新代 21i                                                                                           |                                                                                               |
| 2  | 主轴最高转速：8000rpm                                                                                        |                                                                                               |
| 3  | 主轴转动方式直连接                                                                                             |                                                                                               |
| 4  | 主轴锥度：BT40                                                                                             |                                                                                               |
| 5  | X/Y 轴线轨 Z 轴硬轨                                                                                         |                                                                                               |
| 6  | 快速移动速度：12/12/10m/min                                                                                  |                                                                                               |
| 7  | (1) 切削冷却系统<br>(2) 自动润滑系统<br>(3) 主轴 8000 转<br>(4) 24 把机械式刀库<br>(5) 排屑方式螺排<br>(6) 水平调整螺栓及垫块<br>(7) 程序储存 | (9) 变压器<br>(10) X 轴不锈钢伸缩罩 Y 轴风琴式伸缩罩<br>(11) 外防护钣金<br>(12) 三色报警灯<br>(13) 精度检验合格书<br>(14) 电器说明书 |

|  |              |                          |
|--|--------------|--------------------------|
|  | (8) RS232 接口 | (15) 使用手册<br>(16) 程序操作手册 |
|--|--------------|--------------------------|

巨人(山东)数控机床有限公司